

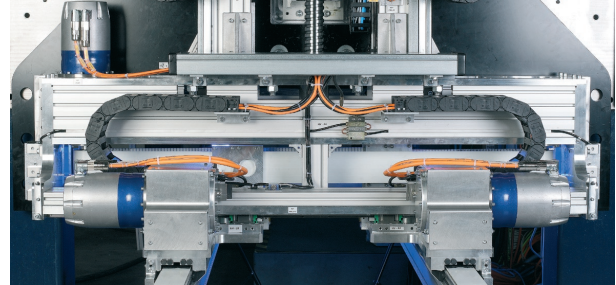
# CNC – Transfersysteme mit Servoaktuatoren

## Die Idee:

auf die Presse zugeschnittene Transferlösungen für Universal- und Transferpressen mit mittleren und hohen Geschwindigkeitsanforderungen

## Das Resultat:

- modularer Systembaukasten
- Gewicht sparende, stabile Aluminiumbauweise
- kompakte Servoaktuatoren mit Lineareinheit für die Vorschub- und Schließbewegung, Servomotor mit Spindel für die Hubbewegung
- Fettzentralschmierung der Führungen
- pneumatische Absteckung der Achsen in Parkposition
- Steuerung ELAU Max 4
- Teleservicefähigkeit
- freie Programmierbarkeit der Weg-, Positions- und Winkelparameter mit Plausibilitätskontrolle
- Anschlüsse für Greiferkontrolle, Schieberegister für Voll- bzw. Leerfahren und fehlendes Werkstück
- Kupplungen für den Transferschienenwechsel manuell oder wahlweise pneumatisch betätigt
- Transferschienenmittelstücke in Aluminiumprofilausführung
- maximale Nutzung des Werkzeugraumes und ungehinderte Werkstoffzu- und Teileabfuhr durch hängende Montage an oder in den Pressenseitenständern



## Die Standardbaugrößen:

	Baugröße				
		2	3	4	5
max. Vorschubweg	[mm]	400	600	800	1200
max. Schließweg	[mm]	200	400	600	600
max. Hubweg	[mm]	100	150	150	200
Transportgewicht	[kg]	50	100	150	200
Transferschienen offen max.	[mm]	750	1200	1800	1950
Transferschienen geschlossen max.	[mm]	350	400	600	750

## Die Möglichkeiten:

- uneingeschränkte Synchronisierung des Transfersystems zur Stößelbewegung der Presse
- Integration in bestehende oder neue Universal-/ Transferpressen
- einfache Erweiterung der Standardbaugrößen zur Realisierung von Sondergrößen

