

Elastomerformmaschinen

Die Idee:

Maschinen zur Herstellung von Metallbälgen für Kompensatoren aus Rohren für kleine bis mittlere Stückzahlen

Das Resultat:

- Maschinenbaureihe „APME“
- Einzelwellenformung durch Elastomeraufweitung in Kombination mit Stauchbewegung
- kostengünstige Aktivelemente
- Stahlschweißkonstruktion in horizontaler Bauweise
- Rohrlängen bis 1000 mm

Die Baugrößen:

Elastomermaschinen		APME 120	APME 250
Durchmesserbereich	[mm]	40 – 120	80 – 250
Wanddicke	[mm]	0,2 – 0,9	0,2 – 1,2
Zykluszeit je Welle	[s]	10 – 15	10 – 20

Die Möglichkeiten:

- Wellensegmente und zylindrische Abschnitte in beliebiger Abfolge programmierbar

