

Expanding- und Profiliermaschinen

Die Idee:

Maschinen für kleine und mittlere Stückzahlen zur Herstellung von Metallbälgen für Kompensatoren aus Rohren

Das Resultat:

- Maschinenbaureihe „EXPAN“
- Einzelwellenformung durch mechanisches Expandingverfahren
- Sensorik zur Balgkantenerkennung und motorisch geregeltes Nachjustieren der Höhe des Aufnahmetisches
- integrierte Schwenkbewegung zum Vertakten des Grundwerkzeuges (Vermeidung von Druckmarken)
- robuste Stahlschweißkonstruktion zur Aufstellung in Maschinengrube (Podest alternativ möglich)
- ggfs. notwendige Profilierung der Einzelwellen durch nachfolgende Bearbeitung auf Profiliermaschinen der Baureihe PRM
- einfacher Werkzeugaufbau



Die Baugrößen:

Expandingmaschinen		Expan 500	Expan 1600	Expan 3000
Durchmesserbereich	[mm]	100 – 500	100 – 1600	1800 – 3000
Wanddicke	[mm]	1 x 0,3 – 6 x 1,0	1 x 0,3 – 8 x 1,0	1 x 1,0 – 6 x 1,0
Zykluszeit je Welle	[s]	30 – 45	30 – 45	45 – 90

Profiliermaschinen		PRM-V	PRM-H
Durchmesserbereich	[mm]	100 – 1600	1600 – 3200
Wanddicke	[mm]	1 x 0,3 – 8 x 1,0	1 x 0,3 – 8 x 1,0
Balgaufnahme		vertikal	horizontal
Zykluszeit je Welle	[s]	20 – 40	60 – 120

Die Möglichkeiten:

- schneller und unkomplizierter Werkzeugwechsel
- auf die Balggröße zugeschnittenes Balghandling
- Anpassung der Grundwerkzeuge ist optimiert auf den notwendigen Durchmesserbereich möglich und innerhalb dieses Bereiches ist durch den einfachen Austausch von Formsegmenten eine hohe Flexibilität gegeben

