

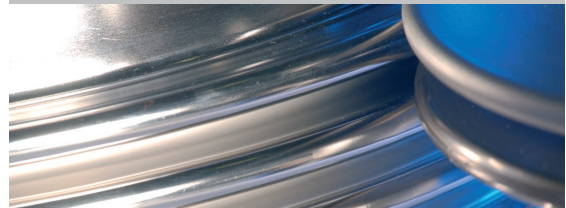
Rollformmaschinen

Die Idee:

Maschinen zur Herstellung von großen Metallbälgen aus mehrfach geschweißten Rohrschüssen in kleinen Stückzahlen

Das Resultat:

- Maschinenbaureihe „SRF“
- Einzelwellenformung
- Sickenformung für verbesserte Balgqualität
- inklusive Beschneidwerkzeug



Die Baugrößen:

Rollformmaschinen		SRF 1200	SRF 5000
Durchmesserbereich	[mm]	200 – 1200	1200 – 5000
Wanddicke	[mm]	1 x 0,2 – 6 x 0,5	bis 6 x 1,0

Die Möglichkeiten:

- Arbeitsschritte Sicken, Rollformen und Beschneiden durch Werkzeugwechsel auf einer Maschine realisierbar
- werkzeugunabhängig sind große Balgdurchmesser möglich
- Rohrlängen bis 1000 mm

